

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ВСАСЫВАЮЩАЯ КОРЗИНА  
zBOT**

Фигура 935

07/2016

### СОДЕРЖАНИЕ

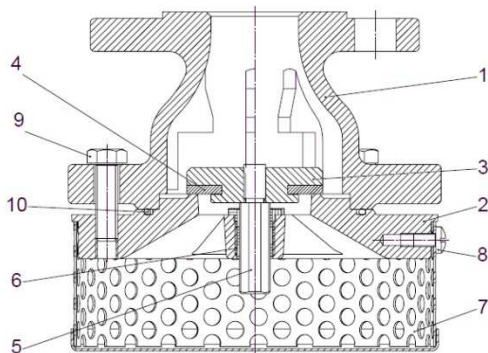
1. Описание изделия
2. Требования к обслуживающему персоналу
3. Транспортировка и хранение
4. Функция
5. Применение
6. Монтаж
7. Эксплуатация
8. Техническое обслуживание и ремонт
9. Причины эксплуатационных помех и их устранение
10. Выход из эксплуатации
11. Условия гарантии



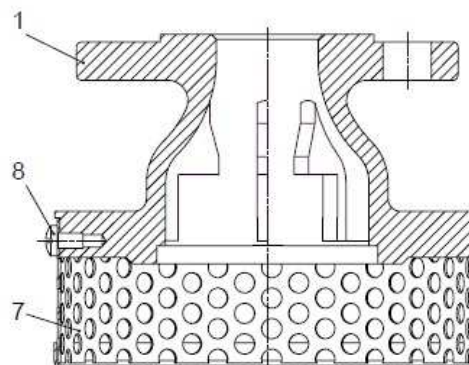
### 1. Описание изделия

Всасывающие корзины 935 собираются в двух исполнениях: с обратным клапаном исполнение 06 и без обратного клапана исполнение 00.

**935.06**



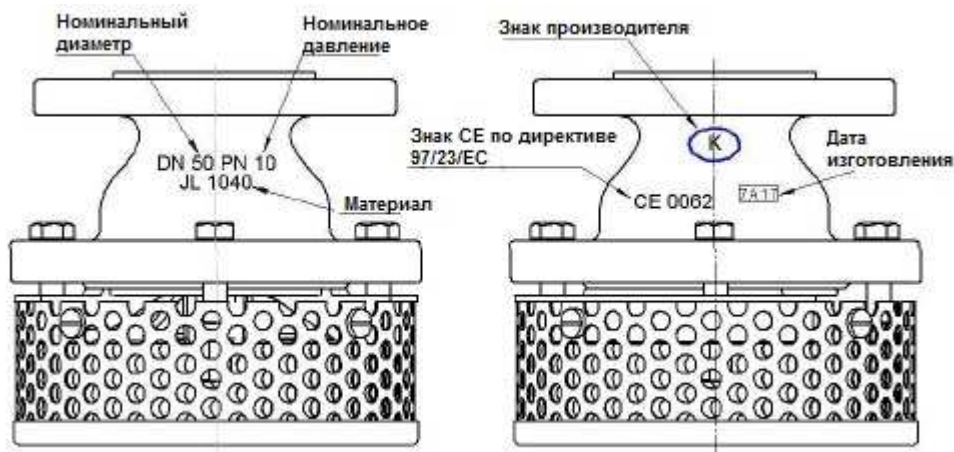
**935.00**



| №  | Исполнение                  | 06              | 00 |
|----|-----------------------------|-----------------|----|
|    | <b>Наименование деталей</b> | <b>Материал</b> |    |
| 1  | Корпус                      | EN-GJL-250      |    |
| 2  | Крышка                      | EN-GJL-250      | -  |
| 3  | Клапан                      | S235JR          | -  |
| 4  | Прокладка клапана           | EPDM            | -  |
| 5  | Шток                        | X20Cr13         | -  |
| 6  | Втулка                      | CuZn40Pb2       | -  |
| 7  | Сетка                       | X5CrNi18-10     |    |
| 8  | Шуруп                       | A2-70           |    |
| 9  | Болт                        | 8.8-A2A         | -  |
| 10 | Уплотнительное кольцо       | EPDM            | -  |

Всасывающие корзины имеют обозначения согласно требованиям нормы PN-EN19. Обозначение облегчает идентификацию и содержит:

- Номинальный диаметр DN, мм
- Номинальное давление PN, бар
- Обозначение материала (корпус, крышка)
- Стрелку показывающую направление потока среды
- Знак производителя
- Литейный номер



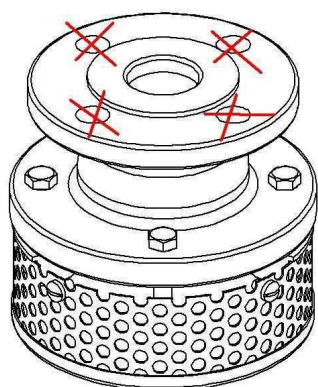
## 2. Требования к обслуживающему персоналу

Монтаж и эксплуатацию изделия должны проводить квалифицированные специалисты, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

## 3. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение должны производиться при температуре от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+65^{\circ}\text{C}$ . Клапаны должны предохраняться от повреждения покрасочного слоя. Покраска защищает клапаны от коррозии во время транспортировки и хранения. Всасывающие корзины должны храниться в помещениях, которые будут защищать их от действия атмосферических сил и загрязнений. В помещениях с влажностью нужно применить осушающие средства, чтобы предотвратить появление конденсата.

**ВНИМАНИЕ.** Запрещено прикреплять к отверстиям во фланцах приспособления для транспортировки крана.



## 4. Функция

Всасывающие корзины применяются для предохранения от попадания загрязнений и для удержания столба воды между поверхностью воды в колодце и насосом.

## 5. Применение

- Вода промышленная

- Нейтральные жидкости

Рабочая среда позволяет или запрещает применение определенных материалов. Клапаны изготовлены для нормальных условий использования. В случае применения клапанов для нестандартных сред необходимо обратиться к производителю.

Рабочее давление нужно подбирать исходя из максимальной температуры среды согласно таблице, ниже:

| Норма EN 1092-2       |         | Температура, °C |
|-----------------------|---------|-----------------|
| Материал              | PN, бар | -10...+90       |
| Серый чугун EN-GJL250 | 10      | 10 бар          |

За правильный подбор арматуры к условиям работы отвечает проектировщик системы.

## 6. Монтаж

Во время монтажа клапанов нужно соблюдать следующие правила:

- Перед проведением монтажных работ необходимо проверить изделие на предмет повреждений при транспортировке или хранении.

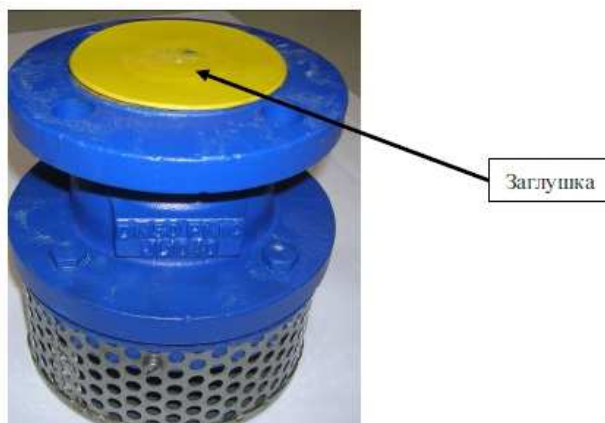
- Убедиться в соответствии параметров клапана параметрам системы, в которой они будут использоваться.

- Снять заглушки.

Перед выполнением работ необходимо проверить внутреннюю часть клапана и убедиться в отсутствии загрязнений и инородных тел.

Во время покраски трубопровода надо защитить сетку от попадания краски.

Всасывающие корзины должны устанавливаться сеткой вниз, чтобы ось корзины была приближена к 90 гр.



## 7. Эксплуатация

Всасывающие корзины не требуют специального обслуживания.

**ВНИМАНИЕ.** Для правильной работы клапана необходимо регулярно производить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже чем один раз в месяц.

## 8. Техническое обслуживание и ремонт

Все работы, связанные с уходом и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты.

Перед проведением ремонтных и монтажных работ необходимо проверить:

- отключение подачи среды в трубопроводе;

- уменьшить давление до нуля;

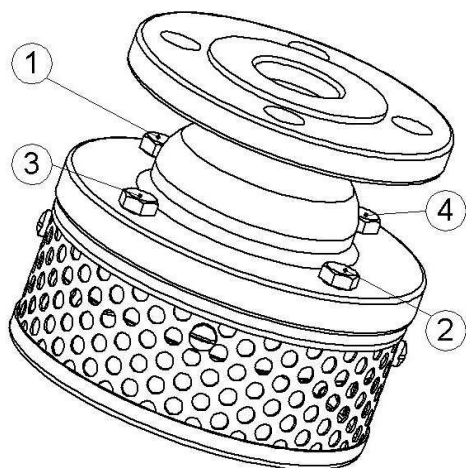
- уменьшить температуру до комнатной.

Использовать необходимые предохранительные средства.

После снятия корзины с трубопровода обязательно нужно поменять прокладку.

Всегда после снятия крышки нужно очистить место под прокладку и установить новую из того же материала.

Болты нужно закручивать равномерно крест-накрест динамометрическим ключом.



Силы затяжки болтов:

| Гайка | Сила, Н*м |
|-------|-----------|
| M10   | 35-40     |
| M12   | 65-70     |
| M16   | 140-150   |

При повторном монтаже крана обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов. Проверку производят водой под давлением 1,5 x давление номинальное крана.

### 9. Причины эксплуатационных помех и их устранение

Во время поиска неправильной работы арматуры нужно соблюдать правила безопасности.

| Неисправность                 | Возможная причина   | Способ устранения            |
|-------------------------------|---------------------|------------------------------|
| Нет течения среды             | Не сняты заглушки   | Снять заглушки               |
| Слабое течение среды          | Засорен фильтр      | Почистить или заменить сетку |
|                               | Засорен трубопровод | Проверить трубопровод        |
| Нет герметичности на закрытии | Загрязнена арматура | Почистить арматуру           |

| Предельное состояние арматуры | Возможная причина            | Способ устранения  |
|-------------------------------|------------------------------|--------------------|
| Нет герметичности на закрытии | Повреждена прокладка клапана | Заменить прокладку |

| Критический отказ арматуры или ошибочное действие персонала | Возможная причина                      | Действие персонала       |
|---|--|--------------------------|
| Повреждены фланцы   | Болты сильно и неравномерно прикручены | Поставить новую арматуру |
| Нет герметичности между корпусом и крышкой                  | Повреждена прокладка крышки            | Заменить прокладку       |

### 10. Выход из эксплуатации

После вывода из эксплуатации клапан нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами. Клапаны изготовлены из материалов, которые могут быть использованы повторно. С этой целью нужно доставить их в пункт переработки.

### 11. Условия гарантии

Гарантийный срок нормальной работы фильтра, при установке в соответствии с руководством по эксплуатации и работы в соответствии с техническими условиями и параметрами, описанными в технической карте производителя ZETKAMA. Гарантийный срок составляет 18 месяцев с даты установки, но не более 24 месяцев с даты продажи.

Гарантия не распространяется на фильтры, в которых использованы чужие части или конструктивные изменения, сделанные пользователем, без согласия производителя, а также их естественный износ.

О скрытых дефектах клапана, вы должны сообщить производителю ZETKAMA сразу после обнаружения.

Претензия должна быть оформлена в письменной форме и направлена по адресу:

ZETKAMA Sp. z o.o.

Poland

ul. 3 Maja 12

57-410 Ścinawka Średnia

тел.: +48 74 86 52 100